

Развитие **военных боевых ножей** во всем мире уже давно идет в трех основных направлениях:

1) по пути существенного сокращения **боевых** свойств **ножа** и за счет этого увеличения его инструментальных свойств;

2) по пути полного отказа от инструментальных элементов и максимального увеличения **боевых** свойств **ножа** ;

3) по пути совмещения в **ноже** максимального количества **боевых** и инструментальных элементов.

Первый путь демонстрирует эволюция швейцарского офицерского **боевого ножа**. Это известный всему миру карманный складной

нож

, который начали производить в Швейцарии с 1866 г. В то время такой

нож

являлся табельным офицерским и унтер-офицерским оружием, но помимо клинка он имел еще и отвертку для разборки винтовки и револьвера. Позже к отвертке добавились шило и консервный

нож

. Постепенно такой

нож

совершенно утратил свою «

боевую

» нагрузку, он превратился в бытовой либо специальный инструмент. Наглядное представление об его сути дают современные спортивно-туристические

ножи

.

Второй путь привел к появлению во время Первой мировой войны различных моделей

чисто «**боевых**» **ножей** (в частности, так называемых «окопных», чьи рукояти представляют собой кастет). В последующие годы данная тенденция значительно усилилась. Прекрасными примерами хороших **боевых ножей** периода Второй мировой войны являются знаменитый «коммандо» конструкции Ферберна-Сайкса и Mk.2 фирмы «Ка-Бар».



В настоящее время **боевые ножи** различных модификаций состоят на вооружении во всех армиях и спецподразделениях мира. Главная особенность **военных ножей**

«**боевого** назначения» заключается в том, что их создают исключительно для уничтожения живой силы противника. Современные **боевые ножи** идеально приспособлены для поражения противника в рукопашной схватке. Это совершенные орудия убийства. Для исполнения функций бытового или рабочего инструмента они в большинстве случаев не годятся.



Прекрасным примером такого **боевого ножа** является знаменитый «Мини-тесак» (Mini-S matchet). Его сконструировали два выдающихся специалиста в области холодного оружия и рукопашного боя — капитан английской армии Уильям Ферберн (

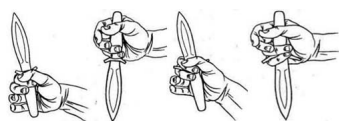
W
Fairbairn
; 1890—1960) и полковник армии США Рекс Эпплгейт (R
Applegate
; 1914—1998).



Он совмещает в себе все лучшие свойства **боевых ножей**. Его широкий клинок из нержавеющей стали имеет изогнутые наружу лезвия. Поэтому великолепно режет обеими своими сторонами. Он относительно короток, но хорошо колет, легко входя в тело противника по самую рукоятку и оставляя в нем широкую колото-резаную рану. Рукоятка из синтетического материала имеет четко выраженное сужение в области гарды, что облегчает работу кистевым хватом. На ней сделана нарезка в виде концентрических канавок, увеличивающая надежность хвата. Изогнутая вниз гарда позволяет использовать различные хваты. Заточка клинка начинается на довольно большом удалении от гарды (ниже маркировочной точки). Это тоже сделано для облегчения управления положением

ножа

в бою.



Нож идеально сбалансирован. Короче говоря, это оружие для профессиональных бойцов-рукопашников.

Известны и другие образцы специально сконструированных **боевых ножей**. Каждый из них имеет свои достоинства. Однако такие

боевые ножи

стоят очень дорого, так как на их изготовление идет самая лучшая оружейная сталь, а процесс производства достаточно трудоемок и требует сложного оборудования.

Поэтому гораздо чаще **военные** модели по своей конструкции и дизайну соответствуют популярным образцам многофункциональных национальных либо охотничьих

ножей

. От таковых они отличаются большей прочностью клинков и рукояток, отсутствием изящества в отделке (тем более — украшений), более грубым изготовлением. Длина клинков

военных ножей

находится в пределах от 13 до 17 см, их толщина около 5 мм (плюс/минус 1 мм), рукоятки бывают деревянными, пластмассовыми, металлическими, каучуковыми, резиновыми. Клинки, как правило, устойчивы к коррозии.



В советской армии (затем в армиях стран СНГ) наибольшее распространение получил штык-нож к автоматам АК/АКМ и снайперской винтовке СВД. Он имеет прямой клинок с полусторонней заточкой и скосом обуха; овальное отверстие вблизи обуха; пилу на обухе (начиная от гарды и примерно до последней трети клинка); гарду (нижняя веточка которой образована кольцом, а верхняя зацепом).

Рукоять из пластмассы в средней части расширена, щечки рукояти скреплены винтом, по нижнему ее краю проходит продольный паз, головка образована т.н. предохранительным выступом, на головке имеется защелка. Ножны снабжены подвеской с карабинчиками. Корпус их пластиковый, на месте наконечника находятся выступ и упор. Совместно с ножнами **НОЖ** используется для резки проволоки.



Масса штык-ножа без ножен 0,25 кг, с ножнами 0,4 кг. Общая длина без ножен 28,8 см, с ножнами 34,2 см. Длина клинка 15,8 см, ширина клинка 2,2 см. Таким **боевым ножом** можно перерезать проволоку диаметром от 0,3 до 2,5 мм. Пластиковые ножны и рукоять выдерживают напряжение до 3500 вольт. К сожалению, качество изготовления многих экземпляров штык-ножей для АК/АКМ ниже всякой критики. Авторам неоднократно приходилось видеть, как такие клинки ломались при падении на бетонный пол, либо при попытке применения в качестве рычага.



Помимо общеармейских штык-ножей, на улице иногда встречаются «**ножи разведчика**» (или десантника), выпускавшиеся в СССР в нескольких модификациях.



В 80-ые и 90-ые годы приобрели определенную популярность в криминальной среде подражания новейшим образцам **военных «боевых» ножей**. Однако, как уже сказано выше, повторяя особенности их конструкции и дизайна, кустарные изделия очень сильно уступают копируемым образцам по своему качеству. Оружейная сталь для изготовления

клинков используется весьма редко. Вместо нее в производство идет, как правило, передельный металл, а технология производства достаточно примитивная.