

Исходные материалы для **изготовления самодельного бронежилета**: кевларовая ткань (полоса около 20 метров, шириной 1,5—2 метра), эпоксидные смолы, нити (кевлар, капрон), гипс, воск или парафин (нужны только для создания объемных лекал).

Необходимое оборудование для

изготовления бронежилета

: пресс (рабочая площадь минимум 20x20 см, давление минимально 300 кг/см), слесарный инструмент.



Способ приготовления: шьют или приобретают тканевый жилет (на размер больше необходимого), по всей его поверхности нашивают карманы по форме пластин (обычно распределение таково: грудь — две пластины, по одной на каждую сторону, живот — две пластины, верх и низ, спина — 3—4 пластины, иногда делают пластины «по торсу», то есть полностью повторяющие форму тела). Потом **изготавливают** бумажные «выкройки» лекал. Раскраивают кевлар по этим лекалам. Укладывают пластины кевлара послойно, перемежая со слоями «эпоксидки» (очень редко нижним слоем укладывают вулканизированную резину). Пластины прессуют (каждую пластину до 8 часов). Готовые пластины вкладывают в карманы и подгоняют «зазоры» между ними до минимума.

Подобная конструкция при условии соблюдения всех технических особенностей теоретически достаточно надежна для [защитного снаряжения](#). На практике же ее применение, вероятно, может в ряде случаев повлечь негативные последствия, однако такие

изготавливают
используют.

бронежилеты

и